LISTAS DE COMPROBACIÓN

Diariamente

- Realice las tareas de servicio requeridas según lo establecido en la Tabla de lubricación de la sección Lubricación. Inspeccione visualmente todos los puntos de lubricación para asegurarse de que estén recibiendo lubricante.
- Compruebe que las piezas no estén dañadas ni presenten desgaste excesivo. Haga una inspección general de tuercas, pernos y otro tipo de sujetadores para asegurarse de que estén apretados. Consulte Valores de Par de Apriete de Pernos en la sección Mantenimiento para obtener información sobre el par de apriete de pernos general.
- Revise los pernos de la cuchilla todos los días antes de operar la máquina. Consulte Sistema de corte en la sección Especificaciones para ver el par de apriete correcto de la cuchilla.
- Revise el estado de las cuchillas. Voltee las cuchillas para usar el segundo borde o reemplace las cuchillas si es necesario. Consulte Cuchillas en la sección Mantenimiento para obtener más información.
- Revise la tensión en todas las correas de impulsión para ver si están demasiado apretadas o demasiado flojas. Consulte Ajustes de la tensión de la correa en la sección Ajustes si se debe modificar el ajuste.
- Compruebe que las tuberías y conexiones hidráulicas no presenten fugas. Consulte Mantenimiento en la sección Seguridad para obtener información sobre los procedimientos apropiados para revisar si hay fugas hidráulicas.
- Asegúrese de que todos los blindajes, cortinas y protectores estén en su posición y que los sujetadores estén apretados. Reemplace cualquier blindaje, cortina o protector faltante o dañado.
- Asegúrese de que todas las señales de seguridad están en su sitio y son legibles. Reemplace cualquier señal de seguridad dañada o faltante. Consulte Ubicación de las señales de seguridad en la sección Seguridad para obtener más información.
- Asegúrese de que todas las luces intermitentes ámbar de advertencia funcionen correctamente.
- Compruebe todas las conexiones del cabezal al tractor para comprobar la seguridad y el funcionamiento de los controles. Consulte Conexión del cabezal en la sección Preparación para obtener más información.
- Retire todo resto de cosecha de la máquina al final del día.
- Quite los depósitos de suciedad y barro del sistema de corte al final del día. La suciedad y el barro pueden provocar un desgaste excesivo de los componentes de corte. El barro seco puede impedir que el disco gire durante el arranque, provocando una carga excesiva en los componentes de mando.

Antes de cada temporada

- Revise la sección Seguridad.
- Realice todos los puntos de la lista de comprobación diaria.
- Cambie el aceite del sistema de corte. Consulte Sistema de corte en la sección Lubricación para obtener más información.
- Cambie el aceite en las cajas de engranajes de mando del sistema de corte. Consulte Cajas de engranaje del sistema de corte en la sección Lubricación para obtener más información.
- Cambie el aceite en la caja de engranajes del acondicionador de heno. Consulte Cajas de engranajes del acondicionador de heno en la sección Lubricación para obtener más información.
- Ajuste la tensión de las correas de impulsión. Consulte Ajustes de la tensión de la correa en la sección Ajustes para obtener más información.
- Asegúrese de que todas las personas estén alejadas de la máquina. Opere la máquina Compruebe la operación de las piezas móviles pero manténgase alejado de ellas. Observe cualquier señal de mal funcionamiento y esté atento a sonidos anormales.
- Utilice cualquier accesorio especial que le ayude a realizar un mejor trabajo. Consulte la sección Accesorios y opciones en este manual para más información.

Final de temporada

- Reemplace cualquier pieza dañada o desgastada.
- Retire todo resto de cosecha de la máquina. Los restos de cosecha acumularán humedad y provocarán óxido. Asegúrese de retirar cualquier resto de cosecha enredada en el eje o depositada en los cojinetes.
- Limpie cualquier resto de aceite o suciedad y lave la máquina. Tome especial cuidado en retirar barro seco del sistema de corte que pueda evitar que el disco gire durante el arranque, causando carga excesiva a los componentes de mando.
- Guarde la máquina en un lugar seco y cubierto si es posible. Baje el cabezal, apóyelo sobre bloques de madera adecuados y desconecte la flotación del cabezal.
- Lubrique la máquina completamente. Consulte Tabla de lubricación en la sección Lubricación para obtener más información.
- Alivie la tensión en las correas de mando. Consulte Ajustes de la tensión de la correa en la sección Ajustes para obtener más información.
- Alivie la presión del rodillo del acondicionador de heno. Consulte Presión del rodillo del acondicionador de heno en esta sección para obtener más información.
- Pinte toda superficie con pintura gastada y cubra los componentes de corte con algún producto inhibidor de óxido.

OPERACIÓN DE CAMPO

Cuando opere la máquina, tenga en cuenta que la calidad de corte y formación del camellón se ven afectados por:

- Velocidad de desplazamiento
- Velocidad del cabezal
- Flotación del cabezal
- Ángulo del cabezal

Pruebe diferentes combinaciones de ajustes para determinar el mejor ajuste para su situación de cosecha específica.

Velocidad de desplazamiento

FIG. 1: Para obtener la mejor calidad de corte y la mejor formación de camellón, el cabezal debe mantenerse lleno de cosecha. Mantenga una velocidad de desplazamiento que sea lo suficientemente rápida para mantener el cabezal lleno de cosecha. Asegúrese de usar todo el ancho del cabezal cuando sea posible para mantenerlo lleno de cosecha.

FIG. 1

Si la velocidad de desplazamiento es muy lenta, es posible que la cosecha se mueva lentamente después de ser cortada y no se alimentará al acondicionador. Cuando la cosecha se mueve lentamente, un disco puede arrojar la cosecha hacia adelante y derribar la cosecha que ya está colocada en posición. La cosecha derribada no será cortada correctamente y el resultado será una calidad de corte deficiente. Aumente la velocidad de desplazamiento para corregir esta situación.

Además, si la velocidad de desplazamiento es muy lenta, la cosecha no se moverá a través del acondicionador a la velocidad correcta. La cosecha lenta no se alimentará correctamente a los blindajes de formado. También es posible que la cosecha se mueva lentamente y no alimente uniformemente el acondicionador de heno. Se obtendrá un camellón con una formación deficiente. Aumentar la velocidad de desplazamiento puede corregir esta situación.

Conexión del cabezal

FIG. 2: El cabezal es impulsado por un motor hidráulico (1) en cada extremo del cabezal operado por los sistemas hidráulicos del tractor. El sistema hidráulico de mando del cabezal en el tractor se pone en marcha mediante el interruptor de conexión del cabezal. Consulte el Manual del Operador del tractor para obtener más información sobre el funcionamiento de los controles.

ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales graves, asegúrese de que todas las personas estén alejadas del área antes de operar la máquina.

Para poner el cabezal en operación, baje el cabezal hasta el suelo. Aumente ligeramente la velocidad del motor y conecte el cabezal. Aumente la velocidad del motor hasta máxima aceleración y desplace la máquina hacia la cosecha.

IMPORTANTE: No maneje la máquina fuera del campo de cosecha durante largos periodos de tiempo. Manejar la máquina sin carga aumentará el desgaste de los componentes del sistema de corte.

Si el cabezal se obstruye, detenga inmediatamente la máquina y desconecte el cabezal. También reduzca la velocidad del motor a una aceleración media.

Mueva el interruptor de conexión del cabezal en la posición de retroceso durante un corto periodo de tiempo y deje que el cabezal se detenga. Repita el procedimiento hasta que el cabezal esté alejado del enchufe.

NOTA: La correa del acondicionador de heno puede deslizarse cuando el cabezal se invierte.

Si el retroceso del cabezal no aleja éste del enchufe, estacione la máquina sobre una superficie nivelada y sólida. Ponga todos los controles en neutral, centre y trabe el volante de dirección y conecte la palanca de control de traba de estacionamiento. Levante el cabezal completamente e instale los topes de cilindro de levantamiento. Consulte Topes de cilindro en la sección Seguridad para obtener más información. Pare el motor del tractor y quite la llave.

ADVERTENCIA: Para evitar lesiones personales graves, no intente eliminar las obstrucciones de la máquina con el cabezal conectado y el motor en marcha.

ADVERTENCIA: No se confíe totalmente del sistema hidráulico para mantener el cabezal levantado. Una pérdida repentina de presión hidráulica puede hacer que el cabezal caiga inesperadamente. Instale siempre los topes del cilindro de levantamiento del cabezal cuando trabaje cerca del cabezal.

Retire la obstrucción y compruebe si hay algún componente dañado o roto. Realice las reparaciones necesarias.

Reanude la operación después de que el cabezal esté despejado y todos sus componentes reparados.

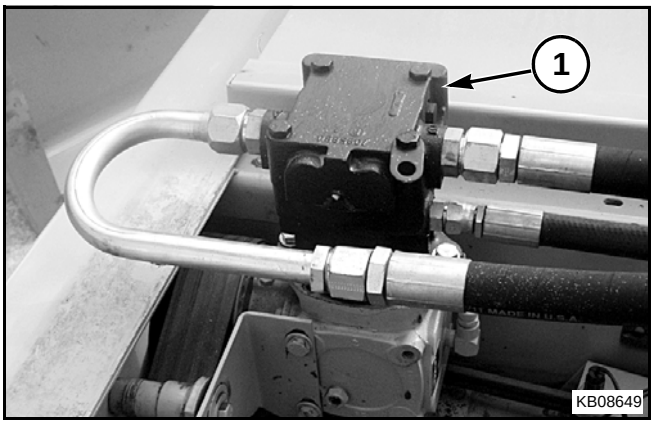

FIG. 2

Velocidad del cabezal

FIG. 3: La velocidad del cabezal se controla con una perilla en la consola de control. La perilla de control de velocidad del cabezal (1) permite al operador cambiar la velocidad del disco del cabezal desde un máximo de 2,600 rpm a un mínimo de 0 rpm. Consulte el Manual del Operador del tractor para obtener más información sobre el funcionamiento de los controles.

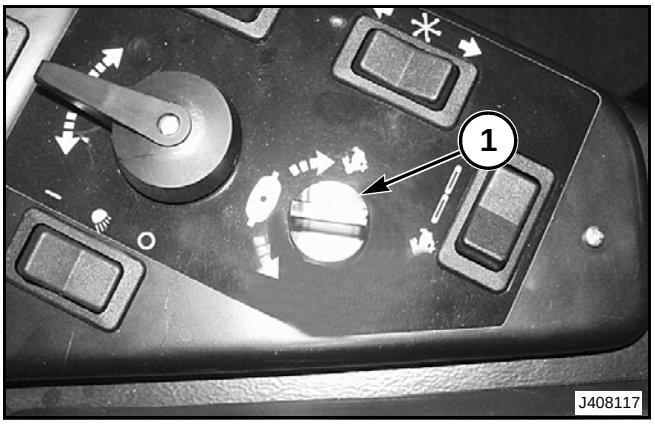

FIG. 3

La velocidad máxima del disco no debe exceder nunca de 2,600 rpm continuamente. El control de la bomba debe calibrarse si la velocidad del disco excede las 2,600 rpm. Consulte el Manual del Operador del tractor para obtener información sobre cómo calibrar el control de velocidad del cabezal.

Operar el cabezal a la velocidad mínima requerida del disco disminuirá el desgaste de los componentes del sistema de corte y prolongará la vida útil de todos los componentes de mando giratorios. No es recomendable dejar que la velocidad del disco caiga por debajo de las 1,800 rpm. Una velocidad de operación del disco por debajo de las 1,800 rpm reducirá la calidad de corte y formación de camellón.

Variar la velocidad del disco puede cambiar la calidad de corte y formación de camellón. Condiciones de corte difíciles, como hierbas nativas, van a requerir de una velocidad de disco mayor. En condiciones de cosecha ligera, la calidad de corte puede mejorarse disminuyendo la velocidad del disco mientras se mantiene una velocidad de desplazamiento alta.

Levantamiento del cabezal

FIG. 4: El cabezal se eleva y se baja con los cilindros de levantamiento (1) del tractor. Esta función se controla mediante el interruptor de levantamiento del cabezal. Consulte el Manual del Operador del tractor para obtener más información sobre el funcionamiento de los controles.

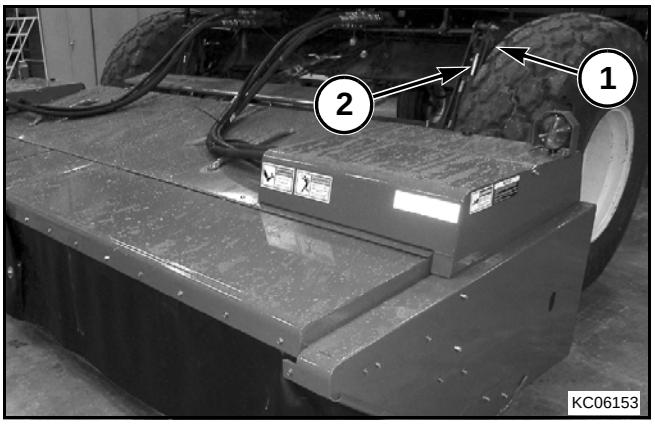

FIG. 4

En la posición baja, el cabezal normalmente funciona sobre los cilindros de flotación (2). Si se desactiva la función de flotación, el cabezal se sostiene mediante los cilindros de flotación durante la operación. Consulte Flotación del cabezal en la sección Operación para obtener más información.

Consulte también Altura del cabezal en la sección Operación para obtener más información.

Flotación del cabezal

FIG. 5: La cantidad de peso del cabezal ejercida sobre los patines de profundidad se controla mediante la presión de flotación de los cilindros de flotación (1) situados en el tractor. La presión de flotación se mantiene mediante un acumulador hidráulico cargado de nitrógeno. La presión de flotación se ajusta mediante el interruptor de presión de flotación. Un manómetro indica la presión de flotación durante la operación. Consulte el Manual del Operador del tractor para obtener más información sobre el funcionamiento de los controles.

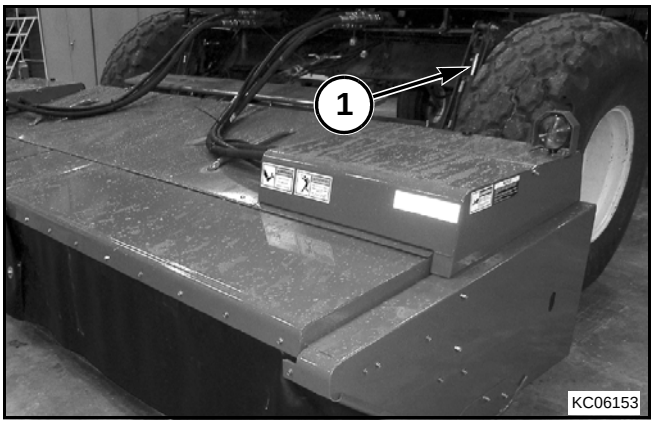

FIG. 5

La presión de flotación está correctamente ajustada cuando el cabezal se desplaza por el terreno sin rebotar excesivamente. El cabezal deberá ser lo suficientemente liviano como para flotar sobre terreno no uniforme y obstrucciones sin hacer contacto. Operar el cabezal tan liviano como sea posible disminuirá su desgaste. Consulte el Manual del Operador del tractor para obtener información sobre el ajuste correcto de la presión de flotación.

Juegos de rodillo opcionales están disponibles para ayudar al cabezal a flotar sobre el suelo sin hacer contacto. Consulte Rodillos de trocha de la sección Accesorios y opciones para obtener más información.

La función de flotación puede desactivarse mediante el interruptor de bloqueo de flotación en la consola de control del tractor. Con la función de flotación desactivada, el operador puede controlar la altura de corte con el interruptor de levantamiento del cabezal. Esto permitirá un aumento en la altura de corte; sin embargo, no se recomienda este método para operación normal con un cabezal giratorio. Consulte el Manual del Operador del tractor para obtener más información sobre el funcionamiento de los controles.

Altura del cabezal

La mejor forma de cambiar la altura de corte es cambiando el ángulo del cabezal. Consulte Ángulo del cabezal en la sección Operación.

FIG. 6: En la posición bajada, la altura del cabezal se puede fijar con el ajuste de los patines de profundidad (1). Consulte Ajuste de los patines de profundidad en la sección Ajustes para obtener más información.

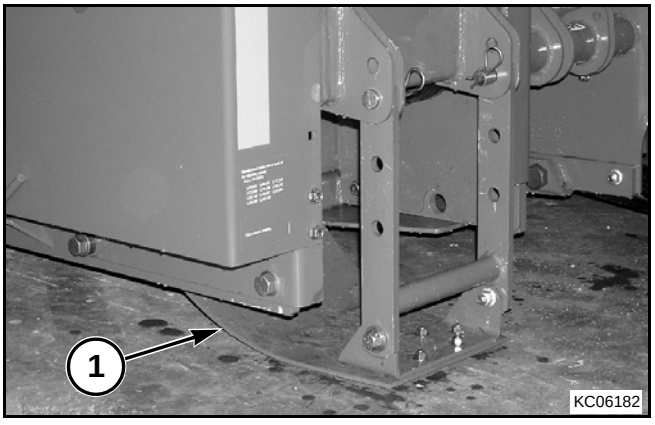

FIG. 6

Los juegos de rodillos opcionales se pueden ajustar en la misma forma que los patines de profundidad.

Si se desactiva la función de flotación, el cabezal se sostiene mediante los cilindros de flotación durante la operación. Esto permite al operador controlar la altura del cabezal desde la cabina. Consulte Flotación del cabezal en la sección Operación para obtener más información.

Ángulo del cabezal

FIG. 7: El ángulo del cabezal determina la altura de la barra de corte (1) y por lo tanto, de la altura de corte. El ángulo del cabezal se ajusta con un cilindro hidráulico (2) operado mediante el sistema hidráulico del tractor. El interruptor del ángulo del cabezal controla esta función. Consulte el Manual del operador del tractor para obtener más información sobre el funcionamiento de los controles.

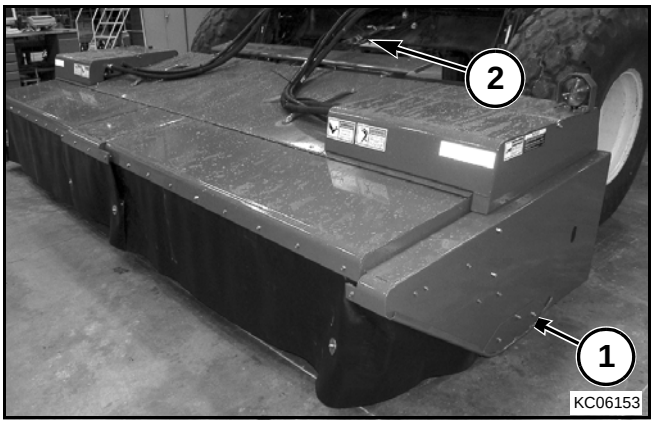

FIG. 7

FIG. 8: El indicador de ángulo del cabezal (1) está ubicado cerca de la esquina delantera derecha de la cabina del operador. El rango de ángulo del cabezal recomendado es de 0 a 4 grados.

El indicador de ángulo del cabezal tiene un código de color para las distintas gamas de operación. La gama verde, de 0 grados a 4 grados, proporciona el menor desgaste de los componentes de corte y debe usarse cuando sea posible. La gama amarilla, de 4 grados a 6 grados, indica un potencial de desgaste mayor. La gama roja, de 6 grados a 10 grados, debe evitarse salvo que sea necesario para obtener un mejor corte en cosecha baja.

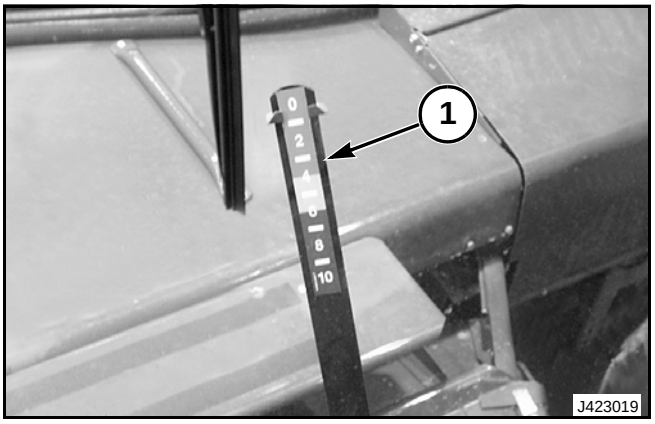

FIG. 8

Al operar en condiciones rocosas, se debe usar un ángulo menor del cabezal para evitar daños al sistema de corte y lesiones físicas ocasionadas por objetos despedidos. El ángulo menor del cabezal elevará la altura de corte y evitará el contacto con piedras y objetos extraños.

ADVERTENCIA: Piedras u otros objetos extraños que entran al sistema de corte pueden ser despedidos hacia los transeúntes, causando lesiones físicas. Ajuste la altura de corte para evitar el contacto con piedras y objetos extraños.

AJUSTES DE CAMPO

Al operar la máquina, tenga en cuenta que el acondicionamiento de cosecha es afectado por:

- Ajustes del acondicionador de heno
- Posición del tablero de hilera
- Posición de los blindajes de formación de camellón

Pruebe diferentes combinaciones de ajustes para determinar el mejor ajuste para su situación de cosecha específica.

Espaciamiento de rodillo del acondicionador de heno

FIG. 9: El ajuste del espaciamiento (1) entre los rodillos del acondicionador de heno proporciona los mayores cambios en el acondicionamiento de la cosecha. Un espacio menor aumenta el acondicionamiento de la cosecha, mientras que un espacio mayor reduce el acondicionamiento de la cosecha.

Un indicador de espaciamiento de rodillo (2) en cada extremo del acondicionador de heno se usa para medir el espaciamiento de rodillo. El espacio entre el indicador de espaciamiento de rodillo y el brazo de pivote del acondicionador de heno le da al operador una indicación visual de la cantidad de espacio entre los rodillos superior e inferior del acondicionador de heno.

Consulte Espaciamiento de rodillo del acondicionador de heno en la sección Ajustes para obtener más información.

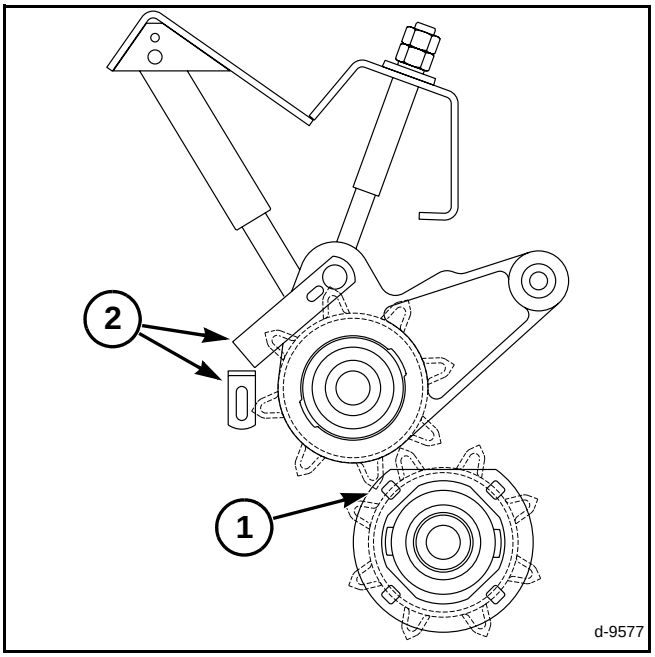

FIG. 9

Sincronización del rodillo del acondicionador de heno

FIG. 10: La sincronización de rodillos del acondicionador de heno debe ajustarse correctamente para que el acondicionamiento sea adecuado. Si los rodillos del acondicionador de heno no están sincronizados, puede producirse vibración en el cabezal y un aumento del desgaste de los componentes. La sincronización de rodillos del acondicionador de heno se ajusta mediante una brida de sincronización (1) en el eje de mando del rodillo superior.

Consulte Rodillo del acondicionador de heno en la sección Ajustes para obtener más información.

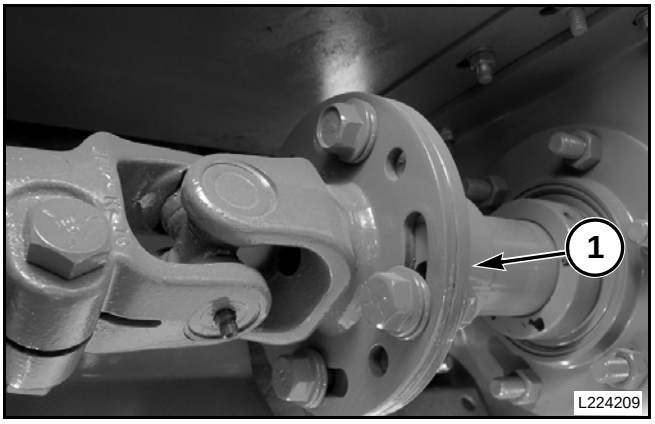

FIG. 10

Presión del rodillo del acondicionador de heno

FIG. 11: El ajuste de presión del rodillo se realiza para el nivel de acondicionamiento deseado. Utilice solamente la suficiente presión de rodillo para aplastar el tallo de la cosecha sin que se rasgue. Esto ayudará a que se sequen los tallos al mismo tiempo que las hojas y a reducir el tiempo de secado. Un acondicionamiento excesivo de la cosecha provocará un tiempo de secado mayor.

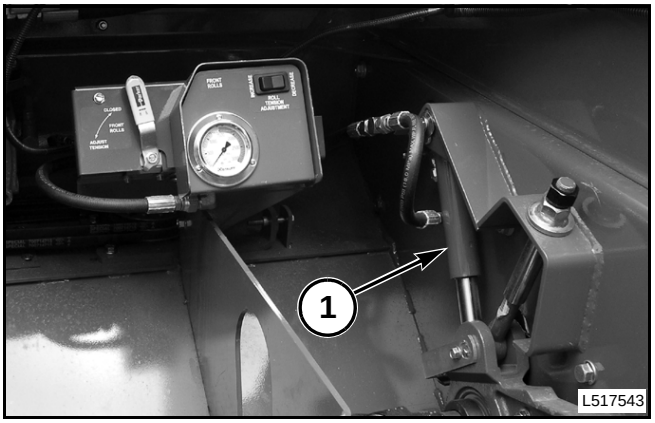

FIG. 11

Cuando acondicione cosecha menos madura, la presión del rodillo se debe disminuir. Cuando acondicione cosecha madura, la presión de rodillo se debe aumentar.

Los acumuladores hidráulicos y los cilindros (1) en cada extremo de la parte superior mantienen la uniformidad de la presión de rodillo en la gama de trabajo normal. Reduzca la velocidad de desplazamiento en cosechas pesadas y aumente la velocidad de desplazamiento en áreas de plantaciones ligeras. Este método proporcionará una alimentación más uniforme y reducirá la posibilidad de obstrucción del acondicionador de heno.

IMPORTANTE: No opere con la presión del rodillo por debajo de 3,447 kPa (500 lb/pulg²) porque se pueden causar daños al acumulador.

Consulte Presión del rodillo del acondicionador de heno en la sección Ajustes para hacer el ajuste.

Tablero de hilera

FIG. 12: La máquina está equipada con un tablero de hilera (1) que puede girarse hacia abajo detrás del acondicionador de heno para dirigir la cosecha acondicionada en una hilera más ancha. Esto proporcionará una exposición máxima al sol para que la cosecha se seque más rápido. No obstante, este método requiere una mayor manipulación para preparar la cosecha para la mayoría de los sistemas de empaquetamiento.

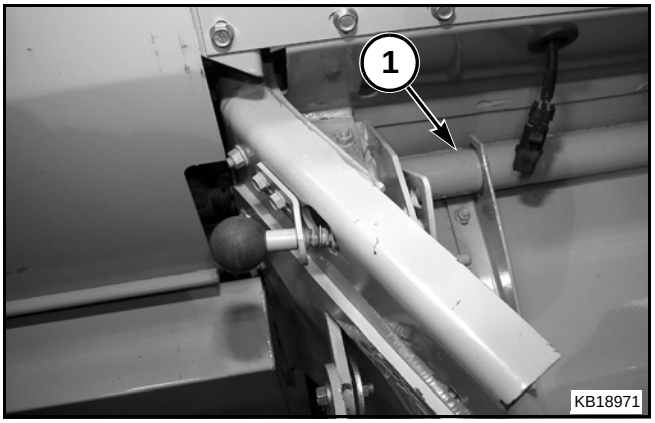

FIG. 12

Cuando forme hileras, ajuste los blindajes traseros en su posición más ancha. Esto desplazará los blindajes traseros fuera de la ruta de la cosecha. La cosecha puede colocarse en el suelo haciendo que la hilera sea más uniforme.

Cuando forme camellones, mueva el tablero de hilera completamente hacia arriba. Esto desplazará el tablero de hilera fuera de la ruta de la cosecha. La cosecha podrá entonces conectar completamente los blindajes traseros haciendo que el camellón sea mucho más uniforme.

Consulte Tablero de hilera en la sección Ajustes para obtener más información.

Blindajes de formación

FIG. 13: El ajuste de los blindajes de formación (1), deflector (2) y del conjunto de altura (3) cambiarán las características del camellón.

Los blindajes traseros pueden ajustarse para formar un camellón lo más alto y suelto posible. Esto proporcionará un máximo flujo de aire para un secado más rápido de la cosecha. Para cosechas ligeras, ajuste los blindajes traseros del camellón para una altura máxima del camellón. Para cosechas pesadas, mueva los blindajes traseros hacia afuera para aumentar la anchura del camellón.

El deflector y la altura del conjunto pueden ajustarse hacia abajo para obtener un mayor control de la cosecha en cosechas ligeras y hacia arriba para obtener más holgura en cosechas pesadas. El deflector trasero reduce la velocidad de la cosecha desde el acondicionador de heno, enviando la cosecha hacia abajo y mullendo la cosecha.

La velocidad de desplazamiento también puede modificar la formación de camellones. Las velocidades de desplazamiento más bajas harán que el camellón sea más ancho, mientras que las velocidades de desplazamiento más altas harán que el camellón sea más estrecho.

Cuando sea posible, corte la anchura total del cabezal o conduzca donde la máquina pueda producir un camellón uniforme. Un camellón que no tenga la misma altura en ambos lados producirá fardos de forma deficiente. Los fardos redondos serán pequeños y flojos en un extremo. Los fardos cuadrados serán pesados en un extremo, provocando problemas de manipulación y apilamiento.

Consulte Blindajes de formación de camellón en la sección Ajustes para obtener más información.

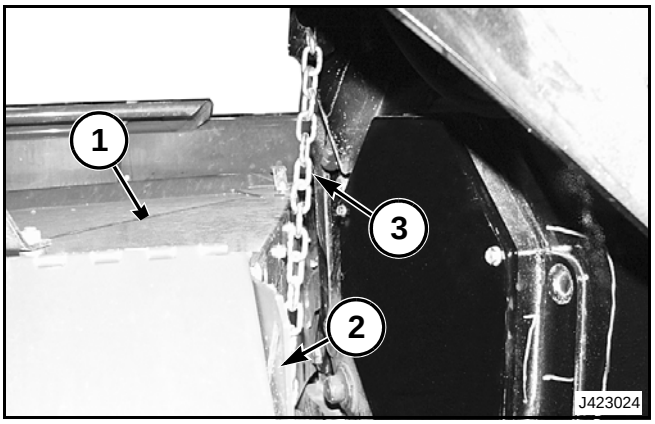

FIG. 13

NOTAS

AJUSTES
Contenido

Ajustes del acondicionador de heno E-3
Espaciamiento de rodillo del acondicionador de heno E-3
Indicador de espaciamiento de rodillo del acondicionador de heno E-4
Sincronización del rodillo del acondicionador de heno E-4
Presión del rodillo del acondicionador de heno E-5
Ajuste del patín de profundidad E-6
Tablero de hilera E-6
Blindajes de formación del camellón E-7
Ajustes de la tensión de la correa E-8
Mando del acondicionador de heno E-8
Mando de la jaula central E-8
Ajustes del sensor eléctrico E-9

NOTAS